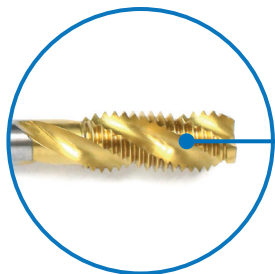


▶ ПOKPЫТИЯ ИНСТРУМЕНТА GSR

GSR предлагает различные покрытия для инструмента. Данная таблица даст вам необходимую информацию о вариантах покрытия и их важных свойствах. На все метчики и сверла могут быть нанесены покрытия по Вашему запросу.



TiN НИТРИД ТИТАНА

TiN покрытие на протяжении многих лет было основным выбором для покрытия метчиков и зарекомендовало себя как „универсальное“ покрытие. Главные свойства этого покрытия снижение коэффициента трения и залипания материала на режущих кромках.



AlTiN АЛЮМИНИУМ НИТРИД ТИТАНА

AlTiN покрытие используется в основном при высокоскоростной резке металла. Высокая твердость этого слоя в сочетании с устойчивостью к окислению при высоких температурах позволяет использовать инструмент при сложных обработках, где возникают экстремальные температуры как на режущих кромках, так и при отводе стружки. При использовании данного покрытия возможна сухая резка металла или же с минимальным количеством СОЖ.



AlCrO Алюминий хром

AlCrO покрытие имеет высокую твердость в сочетании с отличной термостойкостью и пластичностью. Она идеально зарекомендовала себя при обработке металла и обладает свойствами высокой износостойкости инструмента и высоким результатом обработанных отверстий.

PVD-Процесс нанесения покрытия i

Процесс PVD (физическое газообразование) представляет собой процесс защиты от износа, при котором металл испаряется в вакууме и вступает в реакцию с одним или несколькими реакционными газами, образуя так называемые слои твердого материала. В результате нанесения покрытия на поверхность режущего инструмента улучшается отвод стружки, обеспечивается более высокая температурная стойкость, уменьшается трение и тем самым увеличивается срок службы инструмента.

ПОКРЫТИЕ	TiN	AlTiN	AlCrO
ЦВЕТ	золото	фиолетовый черный	Синий серый
ТВЕРДОСТЬ	≈ 2.300 HV	≈ 3.300 HV	≈ 2.300 HV
ТОЛЩИНА СЛОЯ	2 – 5 μm	2 – 5 μm	2 – 5 μm
КОЭФФИЦИЕНТ ТРЕНИЯ	≈ 0,67	≈ 0,37	≈ 0,35
ТЕРМОСТОЙКОСТЬ	≈ 700 °C	≈ 900 °C	≈ 1.100 °C